

**CREATING SOLUTIONS
BEYOND MACHINES**

PORTFÓLIO DE SOLUÇÕES MESSER



Provedor Global de Soluções

Como fornecedora global de soluções para indústria metal mecânica, apoiamos você a enfrentar seus desafios. Por isso, já são 125 anos otimizando continuamente nossos produtos, para garantir que você possa confiar neles.

Desde o início das nossas atividades no Brasil, obtivemos várias conquistas. Começamos produzindo um modelo específico de máquina e hoje possuímos uma linha de produtos tão variada quanto os setores de mercado que atendemos.

Nossos serviços personalizados ajudam a tornar sua máquina em uma poderosa solução completa.

+30% dos nossos clientes possuem mais de uma máquina Messer.

+7mil peças de reposição e consumíveis em estoque.

Outro motivo de muito orgulho para nós é o nosso time. Nossa equipe é o ativo mais importante: graças às suas forças individuais, motivação e qualificação técnica, nossos produtos e serviços estão entre os melhores da indústria metalúrgica.





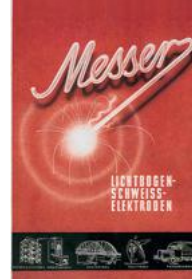























Desejamos que você tenha a melhor Experiência Messer!

No país desde 2007, a Messer Cutting Systems do Brasil é uma das cinco fábricas da divisão de corte térmico do grupo alemão Messer, líder mundial de máquinas nos segmentos plasma, oxícorde e laser.

Localizada em Jundiaí, interior de São Paulo e com uma filial em Caxias do Sul/RS, a Messer Cutting Systems do Brasil produz máquinas com tecnologia que proporciona precisão, qualidade, produtividade e a melhor relação custo benefício ao processo industrial de corte de metais.



NOSSA HISTÓRIA

| | | | | | | |
|--|--|---|--|---|--|---|
| <p>1898</p>  | <p>1903</p>  | <p>1908</p>  | <p>1911</p>  | <p>1932</p>  | <p>1945</p>  | <p>1946</p>  |
| <p>Fundação da Frankfurter Acetylen-Gas-Gesellschaft, em Höchst am Main</p> | <p>Ernst Wiss desenvolve o primeiro maçarico de oxicorte</p> | <p>Lançamento da série de produtos para solda e corte com oxicorte sob a marca "Original Messer"</p> | <p>Messer & Co. GmbH; entrada no mercado norte-americano</p> | <p>Produção de eletrodos para soldagem a arco</p> | <p>Reconstrução Adolf Messer GmbH</p> | <p>Adolf Messer conduz expansão da Europa e Estados Unidos</p> |
| <p>1953</p>  | <p>1965</p>  | <p>1970</p>  | <p>1978</p>  | <p>1995</p>  | <p>1998</p>  | <p>2000</p>  |
| <p>Dr. Hans Messer assume o controle</p> | <p>Fusão com a Knapsack-Griesheim AG (Hoechst) para formar a Messer Griesheim GmbH</p> | <p>Primeira máquina de corte a laser CO2 no mundo</p> | <p>A MG Systems & Welding fabrica máquinas de corte por chama para o mercado norte-americano</p> | <p>Fundação da Messer Cutting & Welding, China</p> | <p>Stefan Messer torna-se membro executivo da diretoria</p> | <p>Fundação da MEC Holding GmbH através da fusão da Messer Cutting & Welding GmbH com o Grupo Eutectic Castolin</p> |
| <p>2004/05</p>  | <p>2007</p>  | <p>2008</p>  | <p>2011</p>  | <p>2012</p>  | <p>2013</p>  | <p>2015</p>  |
| <p>A família Messer, liderada por Stefan Messer, adquire todas as ações da companhia</p> | <p>Messer Cutting Systems inicia fabricação no Brasil</p> | <p>Fundação da MesserSoft e da Messer Cutting Systems Índia</p> | <p>Toda a sede corporativa se muda para Bad Soden</p> | <p>Fundação da Messer Cutting Systems Academy</p> | <p>Messer Cutting Systems Índia constrói sua própria fábrica</p> | <p>Conclusão da segunda fase de construção na China</p> |
| <p>2017</p>  | <p>2018</p>  | <p>2019</p>  | <p>2020</p>  | <p>2020</p>  | <p>2020</p>  | <p>2022</p>  |
| <p>Separação do Oxicorte introduzindo a uma unidade de negócios (OBU)</p> | <p>Nova geração da máquina laser FiberBlade V, lançada na China</p> | <p>O Grupo Messer e a CVC Capital Partners adquirem partes significativas dos negócios da Linde nos EUA; as operações da Linde no Canadá, Brasil e na Colômbia; e da Praxair no Chile</p> | <p>Fundação da nova companhia Messer Cutting Systems na Europa</p> | <p>Lançamento global da plataforma modular de máquinas da primeira série ELEMENT 400</p> | <p>Marcel Messer assume parte da gestão da MEC Holding GmbH</p> | <p>Aquisição da Flame Tech através da companhia afiliada.</p> |

TECNOLOGIAS DE CORTE

OXICORTE, PLASMA E LASER

Oxicorte, plasma ou laser - qual processo é mais adequado e, acima de tudo, mais econômico para sua aplicação?

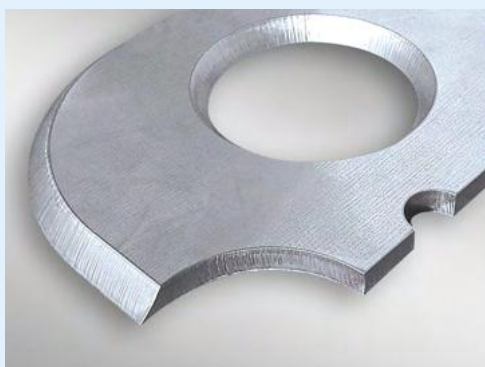


OXICORTE

O processo com o melhor custo benefício. Graças às tecnologias desenvolvidas e patenteadas pela Messer, oferece qualidade de corte e tolerâncias jamais vistas para o corte de materiais ferrosos.

Espessura da chapa:

Aço Carbono: 3mm - 800mm (usual 300mm)



PLASMA

O corte a plasma é um processo rápido e preciso para cortar com alta qualidade aços não ferrosos ou ligas especiais, bem como alumínio.

Espessura da chapa:

Aço carbono: 3mm - 80mm

Aço inoxidável: 3mm - 75mm

Liga de alumínio: 3mm - 50mm



LASER

Uma das principais vantagens do laser é o corte de alta qualidade com bordas limpas e sem rebarbas, outro ponto é a sua velocidade, que permite que peças complexas sejam produzidas rapidamente e com precisão, resultando em um aumento significativo da produtividade.

Espessura da chapa:

Aço carbono: 1mm - 50mm

Aço inoxidável: 1mm - 60mm

Liga de Alumínio: 1mm - 60mm

FiberBlade V

Alta velocidade em sua quinta geração

- Com um IHM simples e amigável, que ajuda o operador a produzir produtos de alta qualidade após treinamento de curto prazo.
- Conforme normas NR e ABNT nacionais.
- Ressonador IPG serie YLS-U.
- Cabeçote Precitec Procutter 2.0.
- Drivers Beckhoff com twinCAT 3.
- Software Messer Ominwin.



FiberBlade - Especificação Técnica

| Modelo | 3015 | 4020 | 6020 |
|----------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Área de trabalho X | 3050mm | 4050mm | 6350mm |
| Y | 1525mm | 2025mm | 2025mm |
| Z | 120mm | 120mm | 120mm |
| X/Y Simultâneo | 169m/min | 169m/min | 169m/min |
| X/Y Precisão de posicionamento | ±0.03mm/m | ±0.03mm/m | ±0.03mm/m |
| Precisão de repetibilidade | ±0.01mm/m | ±0.01mm/m | ±0.01mm/m |
| Carga máxima na mesa de trabalho | 750kg | 1300kg | 1900kg |

Espessura de Corte Máxima

| Fiber Laser potência | 2000W | 3000W | 4000W | 6000W | 8000W | 10000W | 12000W |
|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| Aço carbono | 16mm | 22mm | 25mm | 25mm | 25mm | 25mm | 35mm |
| Aço inoxidável | 8mm | 12mm | 15mm | 20mm | 30mm | 30mm | 40mm |
| Liga de alumínio | 8mm | 12mm | 15mm | 20mm | 30mm | 30mm | 40mm |

Para garantir a capacidade de corte máxima, a máquina deve ser mantida em boas condições e de acordo com as diretrizes da Messer. A pureza do gás assistido e a qualidade das chapas de metal, etc., devem atender aos requisitos da Messer de acordo com o manual de instalação e do usuário.

FiberLight

Corte a laser altamente produtivo e econômico

Máquina de processamento flexível com excelente qualidade de corte para chapas finas a médias. Diversas configurações disponíveis, podendo ser adaptada para atender sua aplicação de forma exclusiva.

- CNC Global Connect
- Cabeçote de corte de primeira linha
- Fácil operação
- Espaço de trabalho interativo



| | | |
|-------------------------------------|---------------|---------|
| Modelo | 3015 | 4020 |
| Largura de trabalho (eixo Y) | 1525 mm | 2025 mm |
| Comprimento de trabalho (eixo X) | 3050 mm | 4050 mm |
| Velocidade de posicionamento / eixo | 80 m/min | |
| Aceleração máxima | 0.8 g | |
| Precisão de posicionamento X/Y | +/- 0.05 mm/m | |
| Repetibilidade X/Y | +/- 0.03 mm/m | |

TerraBlade 4.0

Inovadora e tecnológica

A TerraBlade 4.0 é um equipamento inovador. A máquina, desenvolvida para atender o conceito da indústria 4.0, assume o controle de todas as necessidades de produção e possui excelente custo-benefício. Os principais benefícios incluem estrutura robusta em um design compacto, instalação completa do equipamento, que é rápida e fácil, e a facilidade de operação, oferecendo flexibilidade para produzir com rapidez, precisão e economia. Compacta, com alta tecnologia e garantia de qualidade Messer, a TerraBlade 4.0 pode operar com até quatro ferramentas, plasma e/ou oxiacete, todas com controle de altura e ignição automática.

DADOS TÉCNICOS

- Largura de trabalho: até 3500mm
- Velocidade de posicionamento: 25m/min
- Processos de corte: oxiacete e plasma



| | | |
|-------------------------------|--------|--------|
| Distância entre trilhos | 3500mm | 4000mm |
| Largura útil de corte | 3000mm | 3500mm |
| Largura total | 4651mm | 5152mm |
| Comprimento da caixa de rodas | 1400mm | 1400mm |
| Altura total | 2612mm | 2612mm |
| Altura dos trilhos | 517mm | 517mm |

MultiTherm®

Versátil, eficiente e altamente produtiva

Seja corte a plasma (reto ou chanfrado), oxicorte com várias tochas, marcação, perfuração ou uma combinação de todos esses processos, a **MultiTherm** é a máquina ideal para você. O equipamento apresenta altas velocidades de posicionamento e de corte, mesmo em contornos apertados. A operação de múltiplas tochas para se obter alta produtividade também é possível, com oxicorte e plasma.

DADOS TÉCNICOS

- Mesa com sistema de exaustão
- Software de programação
- Largura de trabalho: até 4m*
- Velocidade de deslocamento: até 35 m/min
- Comprimento de trabalho: quase ilimitado
- Processos de corte: oxicorte e plasma
- Ferramentas opcionais: chanfrador plasma, chanfrador, oxicorte, furadeira
- Processos de marcação: plasma, telexis e InkJet
- Otimização de processos
- Messer Hole Technology

* Dependendo das ferramentas da máquina

Dados técnicos

| | | |
|-----------------------------|--------|--------|
| Distância entre trilhos | 4000mm | 5000mm |
| Largura útil de corte * | 3000mm | 4000mm |
| Largura total ** | 5070mm | 6070mm |
| Caixa de rodas (Garagem) | 1940mm | 1940mm |
| Altura total ** | 1980mm | 1980mm |
| Altura dos trilhos | 517mm | 517mm |

*As larguras de trabalho informadas se aplicam em máquinas com uma ferramenta por chapa. Quando equipada com múltiplas ferramentas a largura pode ficar reduzida de acordo com o número de ferramentas.

**As dimensões podem variar em conformidade com os acessórios instalados.



OmniMat®

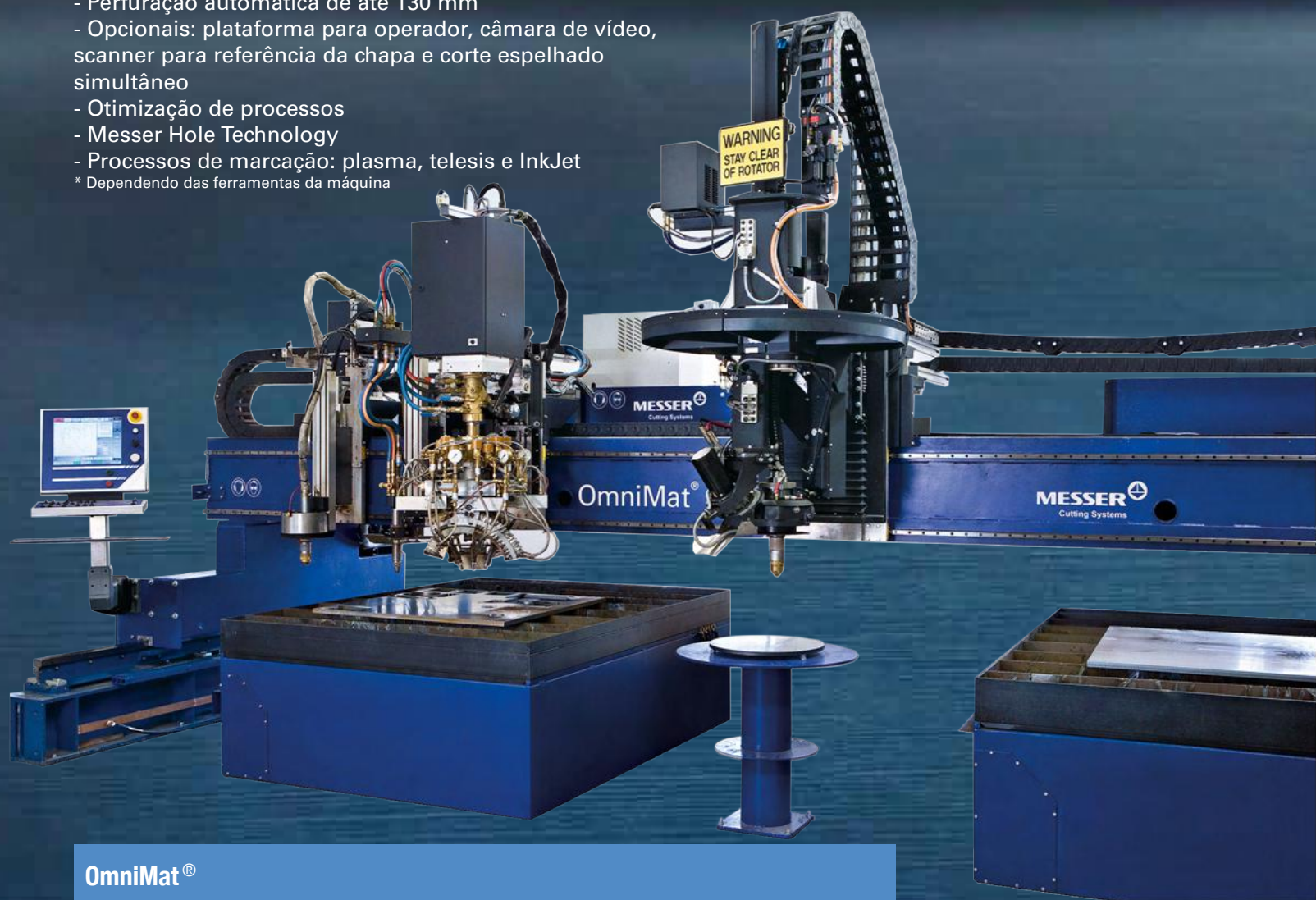
Única para tudo

Esta máquina foi especialmente construída para guiar com precisão até mesmo as ferramentas mais pesadas. O CNC Messer controla o equipamento que possui pórtico robusto, dupla motorização longitudinal e guias lineares de alta precisão, o que permite um corte exato e consistente, mesmo que a máquina seja usada durante 24h consecutivas. Seja com oxicorte, plasma, corte reto, em chanfro ou furação, a **OmniMat®** é a solução ideal para as mais complexas condições de corte e a máquina mais robusta produzida no Brasil.

DADOS TÉCNICOS

- Largura de trabalho: até 7,8 m*
- Número máximo de tochas que a máquina suporta: 18
- Tamanho da tela: 24"
- Velocidade de deslocamento: até 35 m/min
- Perfuração automática de até 130 mm
- Opcionais: plataforma para operador, câmara de vídeo, scanner para referência da chapa e corte espelhado simultâneo
- Otimização de processos
- Messer Hole Technology
- Processos de marcação: plasma, telesis e InkJet

* Dependendo das ferramentas da máquina



OmniMat®

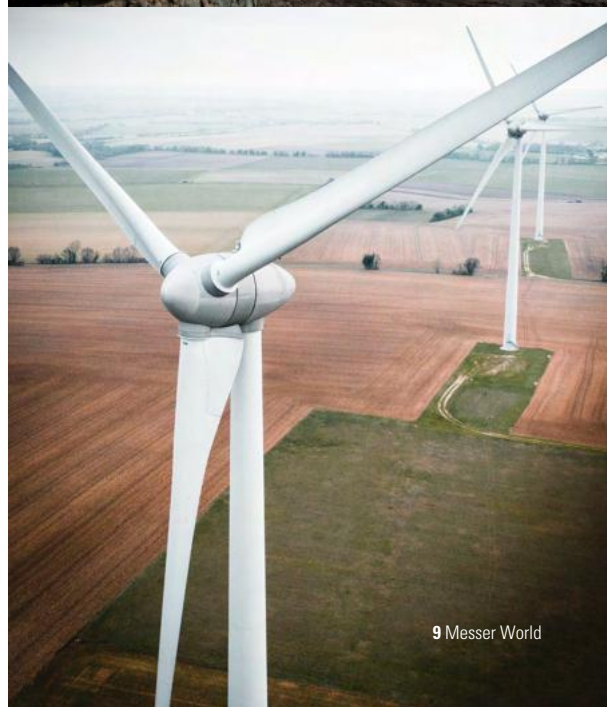
| | | | | | | | | |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Distância entre trilhos | 4000 | 5000 | 6000 | 6500 | 7000 | 7500 | 8000 | 8800 |
| Largura útil de corte* | 3000 | 4000 | 5000 | 5500 | 6000 | 6500 | 7000 | 7800 |
| Largura total | 4935 | 5965 | 6935 | 7435 | 7935 | 8435 | 8935 | 9735 |
| Comprimento da caixa de rodas | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 |
| Altura total | 2117 | 2117 | 2117 | 2117 | 2117 | 2117 | 2117 | 2117 |
| Altura dos trilhos | 517 | 517 | 517 | 517 | 517 | 517 | 517 | 517 |

* todos os valores em mm

MÁQUINAS ESPECIAIS QUILÔMETROS DE PRECISÃO



Tão variadas quanto nosso portfólio de produtos são as necessidades dos diferentes segmentos industriais que atendemos. Além de fornecer máquinas de corte com tecnologia de ponta e alta confiabilidade, também oferecemos know-how, suporte em aplicação e projeto, engenharia e treinamentos. As máquinas especiais desenvolvidas pela Messer para atender aplicações específicas, são usadas, por exemplo, na construção naval e na fabricação de torres de turbinas eólicas.



EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS

CORTE EM CHANFRO



BEVEL-R

O Bevel-R da Messer Cutting Systems pode cortar perfis de chanfros (não verticais) com precisão em quase todo tipo de contorno em corte a plasma. Quando programado para chanfrar, o deslocamento do ângulo, a compensação e a taxa de avanço são controlados pelo mesmo programa NC de peças, tudo de forma automática e com precisão, enquanto outros parâmetros são inseridos por um banco de dados. O sistema é usado para criar chanfros em V, X, Y ou K para superfícies com preparação para solda ou de peças para montagem.

DESCRIÇÃO DO SISTEMA

Projetado rígido e compacto, que pode ser integrado em nossas máquinas unificadas. Com +/- 45° e giro infinito, permite chanfrar contorno em K, V, X, Y ou fazer cortes retos. Disponível para MultiTherm.



BEVEL-S

Para contornos complexos, o Bevel-S foi desenvolvido especialmente para fornecer um alto grau de flexibilidade em corte a plasma. Permite cortes precisos dentro de uma faixa angular de +45° a -45°. O processo é controlado pela Global Connect, permitindo que você realize todo o trabalho preparatório em pouco tempo. Corta espessuras de até 38mm.



Skew Rotator Infinity

Usado para corte a plasma, o Skew Rotator permite rotação infinita da unidade sobre seu próprio eixo; inclinação da tocha do mínimo ao máximo no momento do corte (durante a interpolação); sistema anti-colisão; o ângulo do chanfro pode ser positivo e negativo em um mesmo segmento; sistema de movimentação da tocha sem arco; sistema de movimentação da tocha. Disponível para OmniMat.



DAFL

Usado para oxicorte, permite rotação infinita da unidade sobre seu próprio eixo; inclinação do maçarico do mínimo ao máximo no momento do corte (durante a interpolação); o ângulo do chanfro pode ser positivo e negativo em um mesmo segmento. Disponível para OmiMat e Sicomat.

EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS

SUSPENSÕES, ALFA, GLOBAL CONTROL



Suspensões

As mais rápidas da categoria

Nossas suspensões fornecem alta velocidade, movimento suave da unidade e controle de altura com precisão. As suspensões equipadas com o sensor de colisão SureStop garantem proteção contra colisão, evitando danos à tocha e à suspensão.

MODELOS

OXICORTE: EL-170, ARKI para controle de altura.

PLASMA: CSL com sensor de colisão SureStop e o PlateRider.



Alfa

O oxicorte do futuro

Sistema magnético de detecção de altura confiável e patenteado. Com controle de gases automatizado através do OmniFlow que apenas o Alfa possui, é possível garantir precisão e qualidade de corte. Os tempos de preparação são significativamente reduzidos. Além do senso de altura, também é equipado com ignição automática interna.



A Nova Geração do Sistema Global Control

CNC's de última geração

Com tela multitoque, torna a IHM simples e amigável, reduzindo efetivamente o tempo de preparação. Múltiplas janelas e monitoramento em tempo real do processo de corte; equipado com um banco de dados simples e verificado, reduz bastante a frequência de modificação de parâmetros; o ambiente flexível e centrado facilita a preparação antecipada dos trabalhos. Edição/exibição gráfica dos elementos do plano nesting; display gráfico da posição atual da tocha com função zoom; diagnóstico de serviço/manutenção; importação de formatos DIN/ESSI; Omnifab Suite: captura e avaliação de dados da máquina (opcional).



Segurança

As máquinas são equipadas com dispositivos de segurança, como sistemas de proteção de acesso, sensores de parada de emergência e proteções físicas para áreas perigosas. Nosso sensor magnético de colisão SureStop para rapidamente a máquina e desliga o processo. A recuperação é simples e a produção é retomada. Além disso, são fornecidos manuais de instrução detalhados e treinamentos específicos para os operadores, abordando o uso seguro e adequado dos equipamentos, promovendo um ambiente de trabalho seguro e protegido. Nossos equipamentos estão adequados à NR12 e quando importados são certificados no padrão CE e CSA.

EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS

MARCADORES E FURAÇÃO



INKJET

Sistema para impressão de linhas, contornos e caracteres alfanuméricos. As placas são marcadas de forma rápida e silenciosa, sem influências negativas na superfície.

Velocidade máxima de marcação:
Sistema de jato único: 3 - 35m/min (linhas)
Sistemas multi-jato: 3 - 26m/min (por caractere)



Marcação a plasma

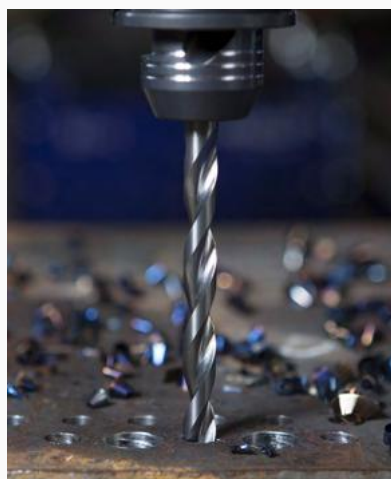
A unidade de marcação a plasma derrete a superfície da chapa e permite uma marcação rápida e precisa, com larguras de linha de 0,5 a 1,5mm, dependendo da aplicação.

* Característica específica da fonte plasma.



Telesis

Punção (pino cônico) com a ponta de material com alta dureza, acionado pneumaticamente com uma alta aceleração marcando na chapa com alta velocidade letras e caracteres; também adequado à gravação de linhas e contornos. A profundidade da marcação depende de muitos fatores, incluindo a dureza e a espessura da chapa. Profundidades de 0,15mm - 0,27mm no geral são possíveis em chapa de aço carbono (não em chapas especiais). Gravação permanente com profundidade de gravação variável.

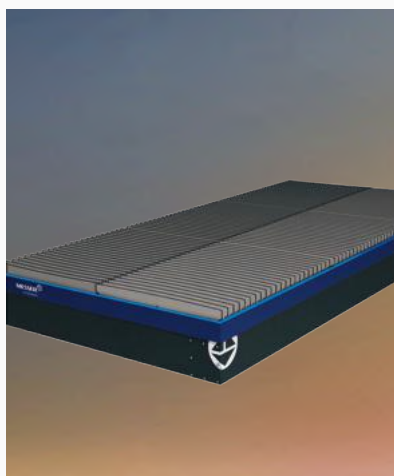


DRILL

Para alta precisão de furos com Ø de 5 a 20mm e roscas M6-M20, a unidade de furação pode ser equipada com um trocador de ferramenta de 5 ou 12 vezes ou sem trocador de ferramentas para uma troca manual. Perfuração de até 100mm.

MESAS DE CORTE E FILTROS

SEGURANÇA E PROTEÇÃO AMBIENTAL



Mesa de corte com sistema de exaustão

A mesa com sistema de exaustão T-CUT é a mais nova solução para o seu processo de corte. Desenvolvida e produzida no Brasil, possui montagem modular e partes parafusadas permitindo um transporte fácil e prático. Com cesto para escória separado da estrutura, possui grade independente para a coleta de peças menores, grelhas de fácil remoção, acionamento pneumático das câmaras via CNC e capacidade de carga de 1200 kg/m². Com qualidade e durabilidade, a T-CUT entrega alta eficiência e layout adequado ao processo de produção.



Cabine acústica para enclausuramento

O enclausuramento torna o seu equipamento de corte a plasma muito mais seguro para os operadores e com grandes ganhos para o ambiente de trabalho, com uma operação mais limpa e com diminuição dos ruídos gerados pelo corte a plasma.



Solução básica + Material Handling Systems para IoT

De acordo com a demanda real dos clientes, a FiberBlade V pode ser configurada com sistemas de manuseio e armazenamento de materiais. Produção de 24 horas, 7 dias por semana, alcançando o maior tempo de emissão de laser e aumentando assim a produtividade. A execução totalmente automática e o monitoramento em tempo real, podem evitar possíveis problemas de segurança por operações manuais, melhorando muito a segurança e a confiabilidade do processamento. O sistema de controle central coleta todos os dados de processamento e gera vários relatórios estatísticos de forma automática; interage com o sistema MES do cliente, aumentando muito a eficiência operacional. Maior produtividade no processamento a laser; o tempo de troca de chapa metálica mais rápido do mercado; integração sem problemas no ambiente de produção existente; manuseio de quaisquer chapas metálicas; design inovador e moderno na indústria.

Dimensões das chapas

| Modelo | 3015 | 4020 | 6020 |
|---------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Peso máximo da chapa | 1000 kg | 1700 kg | 1000 kg |
| Dimensão máxima da chapa | 3048 × 1524 mm | 4064 × 2030 mm | 6096 × 2032 mm |
| Espessura máxima da chapa | 25 mm | 25 mm | 18 mm |

DIGITALIZAÇÃO DA PRODUÇÃO



OMNIWIN

Ideal para preparação de trabalho

OmniWin é um software moderno e flexível de design e nesting, que se adapta de maneira inteligente à sua máquina e às suas necessidades de corte. Ele assume todas as tarefas de corte de uma produção baseada em pedidos com máquinas de corte térmico CNC. O OmniWin é eficaz e econômico para pequenas operações de produção na indústria de máquinas e manufatura, bem como na fabricação just-in-time com quantidades variáveis em operações de corte personalizadas. OmniWin é a ferramenta ideal para planejamento de produção com oxicorte, plasma e laser em máquinas CNC.

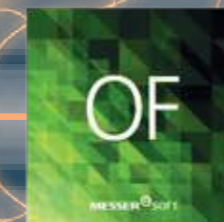


OMNI BEVEL

A ferramenta para corte chanfrado

OmniBevel é o produto de software profissional para corte chanfrado. Representa cortes retos, furos cilíndricos, ângulos de chanfro exatos e peças com precisão dimensional absoluta. A aplicação também é caracterizada por uma enorme flexibilidade.

Quase todos os parâmetros de tecnologia possíveis e detalhes de operação podem ser ajustados. O OmniBevel proporciona ótimos resultados de corte e permite que sua máquina atinja tudo o que é possível com o corte chanfrado.



OMNI FAB

Pacote de software para transformação digital

OmniFab é o software que oferece a você uma solução sob medida para sua produção baseada em pedidos. Integra a tecnologia de engenharia mecânica da Messer em seus processos de negócios. Por ser modular, pode crescer conforme for preciso. Os módulos podem ser combinados e adaptados às suas necessidades. Ele automatiza os seus processos, pois todos os sistemas trabalham "de mãos dadas" em toda a cadeia de valor da empresa. Torna os resultados transparentes, pois os tempos de produção são pré-calculados e o uso de material é comparado com dados reais e ajustado automaticamente. Aumenta a disponibilidade de suas máquinas, pois a partir dos dados do equipamento, você pode gerar intervalos de manutenção planejados e descobrir potencial para otimização. Resultado: vantagem competitiva por meio do aumento da eficiência de produção.

Apoio digital aos seus processos

PÓS-VENDA MESSER

COMPROMETIDO COM SUA COMPETITIVIDADE E PRODUTIVIDADE

- ✓ Peças e Acessórios;
- ✓ Manutenção Preventiva, Corretiva e Preditiva;
- ✓ Virtual Service (Acesso Remoto);
- ✓ Consultoria e Aplicação;
- ✓ Software;
- ✓ Locação de CNCs;
- ✓ Normatização e Adequação a NR12;
- ✓ Retrofit.



Workshops Gratuitos
conforme nossa programação anual



Treinamentos de Manutenção
para realizar análises e intervenções técnicas

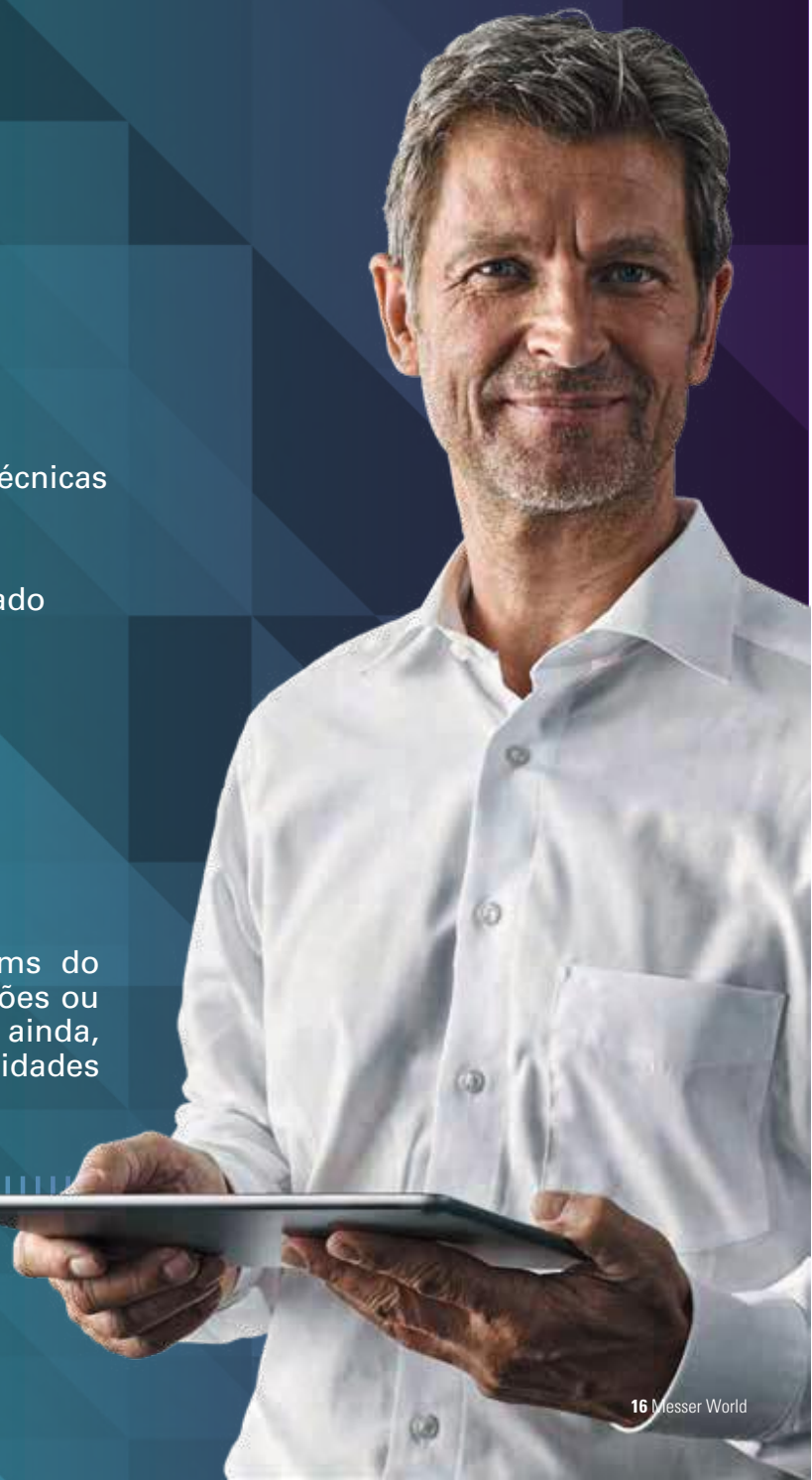


Treinamentos de Operação
curso estruturado por básico e avançado



Treinamentos de Software
constrói especialistas capazes
de otimizar os recursos

Todos os cursos da Messer Cutting Systems do Brasil podem ser realizados em suas instalações ou diretamente em nossa fábrica. Oferecemos ainda, cursos individuais, de acordo com as necessidades de cada cliente.



PEÇAS E CONSUMÍVEIS

TUDO PARA MANTER SUA PRODUÇÃO FUNCIONANDO



Consumíveis Plasma Hypertherm

A garantia da melhor produtividade de corte está na utilização de peças de reposição e consumíveis originais. A Messer investe em produtos com durabilidade, alto desempenho, confiança, estabilidade nos processos de corte e ótimo custo benefício. Por isso, trabalhamos em parcerias com empresas que entregam qualidade acima do produto no seu corte plasma.



Oxicorte Messer - Maçarico Alfa

Já para a área do Oxicorte, comercializamos nossas próprias peças de reposição, que garantem maior rendimento no processo de corte.

Para melhor atender nossos clientes, possuímos itens a pronta entrega e nossos pedidos são enviados dentro de 24h a 48h. Além disso, possuímos uma equipe competente para especificar, instalar, treinar e prestar serviços de manutenção.



Clean Table

O Clean Table Messer é um aditivo de cerâmica desenvolvido para proteger a superfície das mesas de corte utilizadas em processos de corte por plasma, oxicorte e laser. Sua composição reduz a aderência da escória, o que resulta em menor acúmulo de resíduos e menor necessidade de limpeza e manutenção das grelhas. Com uma única aplicação, é possível prolongar a vida útil das aletas e, conseqüentemente, reduzir os custos operacionais relacionados à manutenção e substituição dessas lâminas. Além disso, o Clean Table Messer melhora a eficiência dos processos de corte, garantindo cortes mais precisos e sem interrupções.

Características do Clean Table



Fórmula base de cerâmica;

Classificado como produto não perigoso;

Rendimento é de 10kg para aproximadamente 20m²;

Pode ser aplicado em mesas de corte plasma, laser e gabaritos de solda;

Fácil aplicação;

Não necessita de diluição;

Limpeza com água;

Menos horas de máquina parada;

Melhora o apoio das chapas na mesa de corte.

RETROFIT

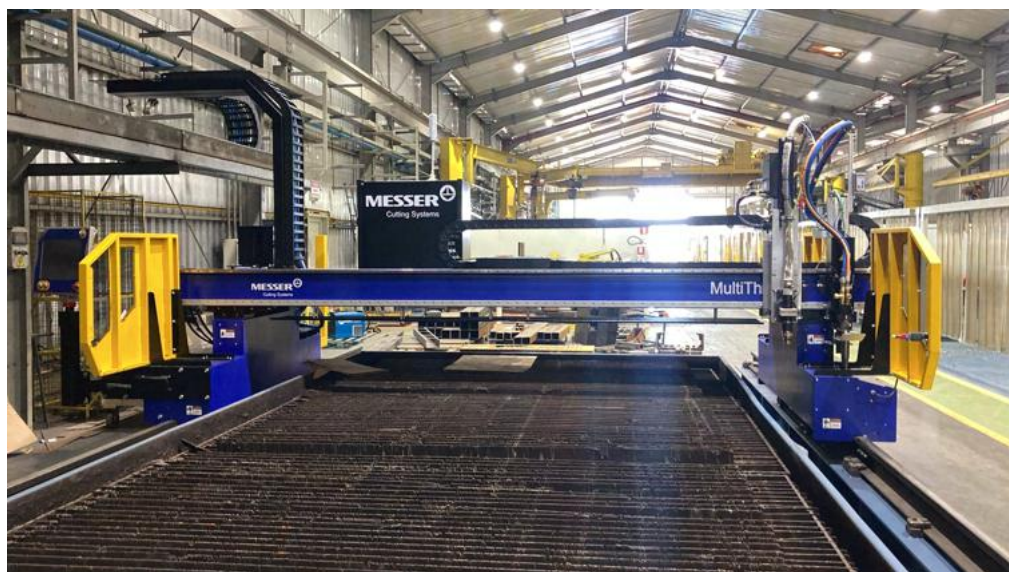
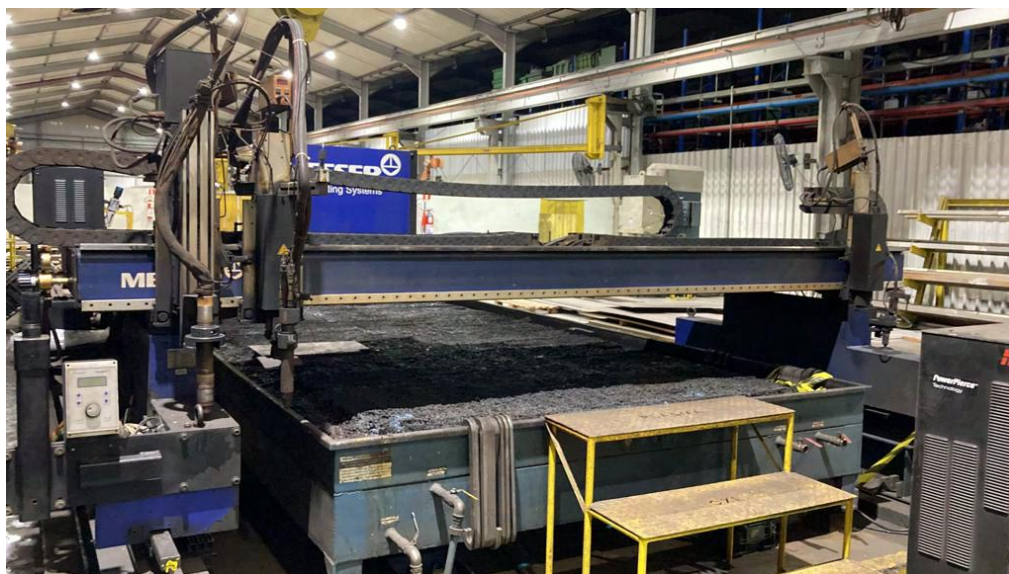
A ALTERNATIVA ECONÔMICA

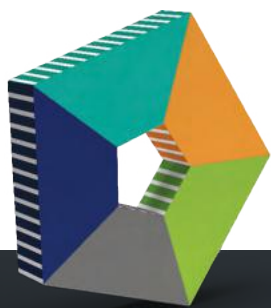
O retrofit é a atualização da máquina de corte térmico para uma tecnologia mais recente. Durante esse processo, podem ser instalados CNCs atualizados, servomotores digitais e novos controles de altura.

Outros componentes típicos de um retrofit são a nova geração de fontes para corte a plasma ou maçaricos de oxicorte de alto desempenho.

As vantagens para você

- Aumento de eficiência e produtividade com pouco investimento
- Redução de paradas não programadas do equipamento
- Melhor disponibilidade e vida útil de peças sobressalentes e consumíveis
- Remodelamento de controles CNC, acionamentos, sistemas de controle de altura, tochas, mangueiras, cabos, rolamentos, mesas de corte e muito mais
- Desmontagem e reconstrução completas
- Documentação abrangente, incluindo diagramas elétricos
- Pré-montagem antes do envio, para uma instalação mais rápida





CREATING SOLUTIONS BEYOND MACHINES

QUEM SOMOS

PRODUCT

AUTOMATION

DIGITAL

SERVICES

KNOW-HOW

Messer Cutting Systems é uma provedora global de tecnologia de ponta para a indústria metalmeccânica.

Com mais de 900 funcionários ao redor do mundo em mais de 50 países, mantemos diálogo constante com os clientes para atingir sustentabilidade através de inovação.

Nossa gama engloba os temas PRODUTOS, DIGITAL, SERVIÇOS, AUTOMAÇÃO e KNOW-HOW. Nossa missão é “criar soluções além das máquinas”, não apenas com máquinas modernas e soluções para tecnologias em oxicorte.

Com treinamentos e equipes de serviços apropriados, nosso próprio software de aplicação, assim como a integração com os parceiros, como por exemplo, os parceiros no campo da automação, sempre visando soluções para o futuro.

Nossa experiência aliada com as ações guiadas nos clientes, nos fizeram o parceiro ideal na escolha de soluções de corte por 125 anos.

Messer Cutting Systems do Brasil Ltda.

Av. Juvenal Arantes, 2500 Galpão 1 e 2
13212-354 Jundiaí / SP, Brasil
T: +55 11 4525-6680

Rua Frei Pacífico, 71 / Bairro São José
95032-380 Caxias do Sul / RS, Brasil
T: +55 54 3041-1818

Revisão: MCSBRA_PTF001_06/2023

br.messer-cutting.com

Siga-nos nas redes sociais: @messerdobrasil

